

PuroWIN DELUXE

KOMFORTABLE WÄRME MIT
ZERO-EMISSION-TECHNOLOGY.



REINSTES HEIZEN MIT HACKGUT.



ROCK DEIN
ZUHAUSE.

MIT WÄRME, DIE ZU DIR PASST.



DEINE HEIZUNG. DEIN STATEMENT.

Heizen ist heute mehr als nur Technik. Es ist Teil deines Lifestyles, deiner Haltung – und deines Zuhauses. Denn Energie bedeutet nicht einfach Versorgung, sondern Selbstbestimmung. Ein Statement für Unabhängigkeit, Verantwortung und Zukunftsdenken.

Windhager steht genau dafür. Für Menschen, die nicht einfach nur heizen wollen, sondern bewusst gestalten. Die nicht irgendeine Lösung suchen, sondern die eine, die perfekt zu ihrem Leben und ihrem Zuhause passt. Deshalb rocken wir das Heizen – mit Systemen, die sauber, effizient und unabhängig sind. Und die sich einfach richtig gut anfühlen.

UNSERE VISION:

**REINSTE HEIZEN.
OHNE EMISSION.
MADE IN AUSTRIA.**

Das heißt für uns: volle Leistung, minimalste Emissionen – und das gute Gefühl, mit jedem Grad die Zukunft mitzugestalten. Mit Windhager holst du dir mehr als ein Heizsystem. Du holst dir ein Stück Haltung.

FOR YOU AND PLANET BLUE.



WILLKOMMEN BEI WINDHAGER.

WILLKOMMEN IN DER NEUEN
ÄRA DES HEIZENS.



HACKGUT HEIZEN NEXT LEVEL:

PuroWIN DELUXE

SAUBERSTE WÄRME.
MINIMALE HEIZKOSTEN.



7-103 kW



SANIERUNG/
NEUBAU



LANDWIRT-
SCHAFT



NAHWÄRME-
NETZ



GEWERBE



KOMMUNEN



HOTELLERIE

REINSTES HEIZEN IM GROSSEN STIL.

Noch nie war das Heizen mit Hackgut so sauber, sicher und flexibel. Der PuroWIN DELUXE steht für höchste Effizienz, extrem niedrige Emissionswerte und eine bislang unerreichte Flexibilität in der Brennstoffzufuhr.

DER ERSTE HACKGUTKESSEL MIT SERIENREIFER SAUGTECHNOLOGIE.

Mit Leistungsbereichen bis 100 kW und der Möglichkeit zur Kaskadenschaltung bis 400 kW ist der PuroWIN DELUXE die ideale Lösung für landwirtschaftliche Betriebe, Gewerbe, Kommunen, Hotels und kleine Nahwärmenetze. Er verbindet hohe Leistung mit maximaler Betriebssicherheit und eignet sich besonders für Anwendungen, bei denen Flexibilität in der Brennstoffzufuhr und ein zuverlässiger Dauerbetrieb gefragt sind.



VOLLE EFFIZIENZ OHNE STARKSTROM

Intelligente Motorsteuerung und Gluterhaltung senkt den Stromverbrauch auf nur 120 Watt – der PuroWIN DELUXE kann mit 230V betrieben werden – es ist kein Starkstromanschluss nötig. Das spart Energiekosten und macht den Betrieb besonders effizient.



FLEXIBEL WIE NIE

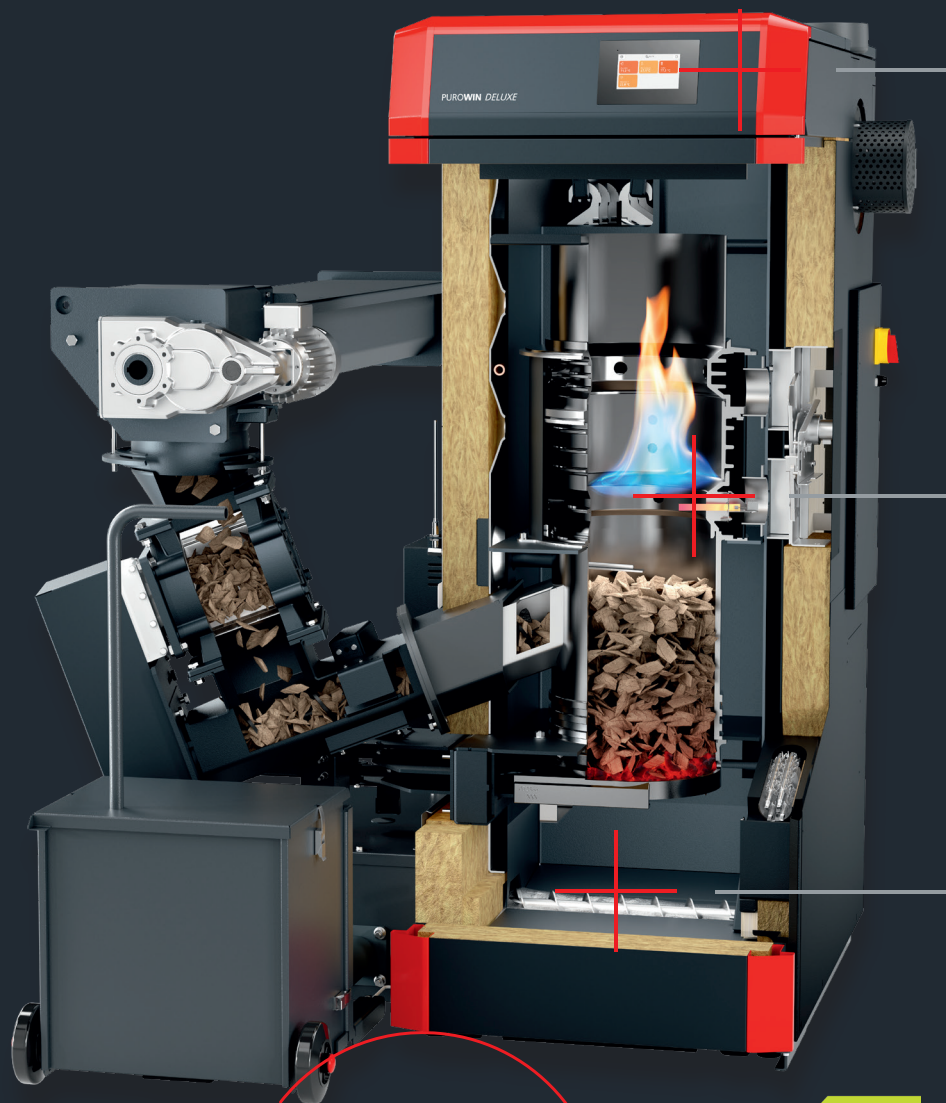
Der weltweit erste Hackgutkessel mit Saugsystem transportiert den Brennstoff über weite Strecken bis zu 25 Metern und 7 Meter Höhenunterschied. Somit sind keine teuren Umbauten für Lagerraum direkt am Heizkessel nötig.



ZERO-EMISSION-TECHNOLOGY

Die patentierte Gegenstromvergasung filtert Feinstaub auf ein Minimum und heizt nachhaltig mit niedrigsten Emissionswerten – weit unter den gesetzlichen Grenzwerten. Vollautomatische Prozesse garantieren perfekte Sauberkeit und maximale Sicherheit vom Lager bis zur Aschebox.

TECHNIK, DIE ROCKT.



MAXIMAL SICHER & BLOCKIERFREI.

Anti-Blockier-System (ABS) in Kombination mit der Zellrad-schleuse verhindert zuverlässig Blockaden in der Zuführung.

HOCHWERTIGSTE KOMPONENTEN.

Edelstahlbrenner und wartungs-freies Stirnradgetriebe mit Protektorrührwerk für maximale Zuverlässigkeit.

HÖCHSTER KOMFORT.

Die vollautomatische Entaschung und die besonders große Aschebox sorgen für minimalen Aufwand und lange Entleerungsintervalle.

BIS ZU
75 %
WENIGER
STROMKOSTEN.

A⁺

HACKGUT.

NACHWACHSEND UND REGIONAL.

ENKELTAUGLICH.
CO₂-neutral im natürlichen
Kreislauf – nachhaltig
für Generationen.

CO₂-STEUERFREI.

CO₂-Abgaben, die für fossile Brennstoffe
künftig deutlich steigen werden, sind für
Hackgut nicht relevant.

NACHHALTIGE ENERGIEBÜNDEL.

Gespeicherte Sonnen-
energie in fester Form –
immer natürlich & lokal
verfügbar.

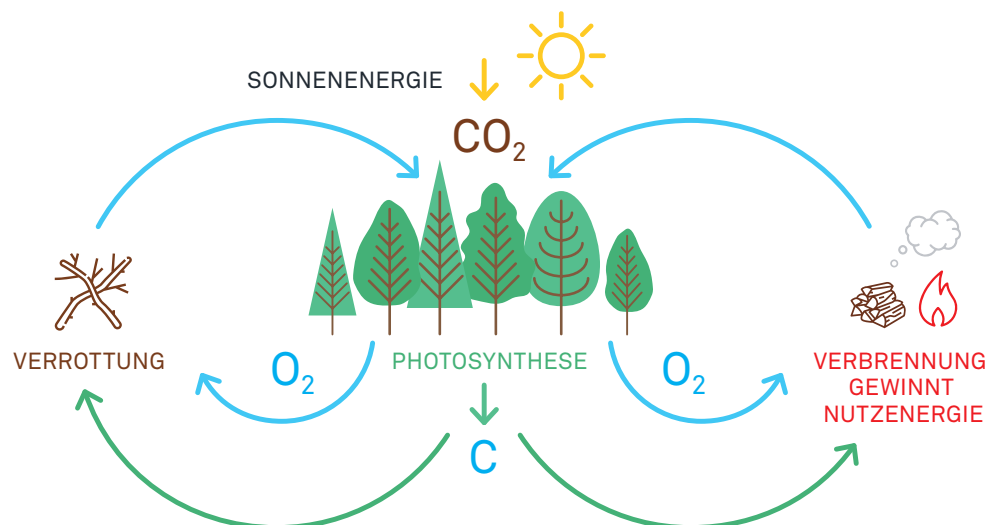


RESSOURCEN-SCHONEND.

Hergestellt überwiegend aus
Schad- und Restholz. Dadurch
wird Holz energetisch genutzt,
das andernfalls verrotten oder
ungenutzt bleiben würde.

PREISWERT & PREISSTABIL.

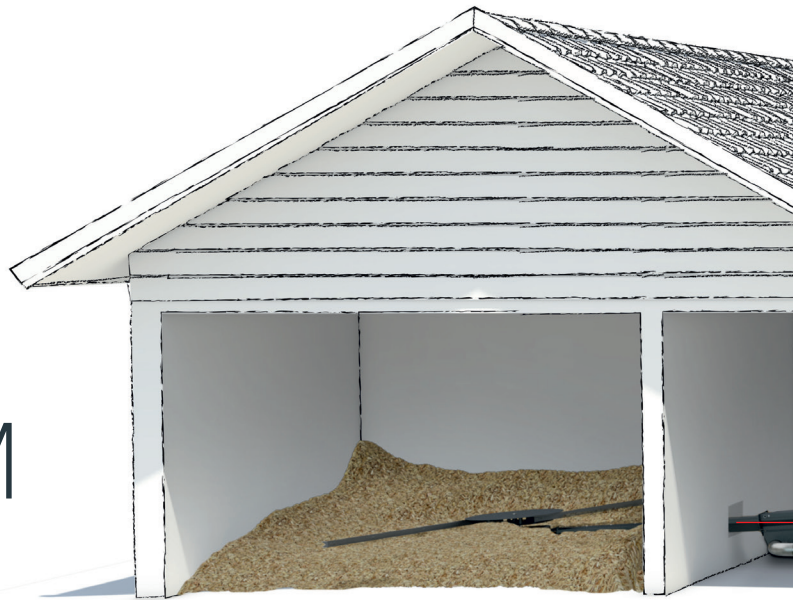
Hackgut ist seit Jahrzehnten günstiger
als fossile Brennstoffe und bietet durch
seine hohe Preisstabilität langfristige
Planungssicherheit.



NATÜRLICH. UNABHÄNGIG. ZUKUNFTSSICHER.

Pellets stehen für mehr als Wärme: Sie vereinen Natur, Verantwortung und modernste Heiztechnologie in einem Energieträger. 100 Prozent naturbelassen und CO₂-neutral, sind sie Teil eines geschlossenen Kreislaufs und leisten einen aktiven Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft.

SAUGT DAS HACKGUT UM DIE ECKE.



DIE WELTWEIT ERSTE SERIENREIFE HACKGUTSAUGUNG.

Beim Heizen mit Hackgut zählt der Brennstofftransport zu den technisch anspruchsvollsten Aufgaben. Unterschiedliche Korngrößen, Feuchtigkeit und Förderwege stellen hohe Anforderungen an Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit.

Mit dem **PuroWIN DELUXE** hat Windhager als erster Hersteller weltweit eine **serienreife pneumatische Hackgutsaugung** entwickelt. Sie transportiert Hackgut zuverlässig über Entfernungen von bis zu **25 Metern** und **Höhenunterschiede von bis zu 7 Metern** – auch über kurvige Leitungswege.

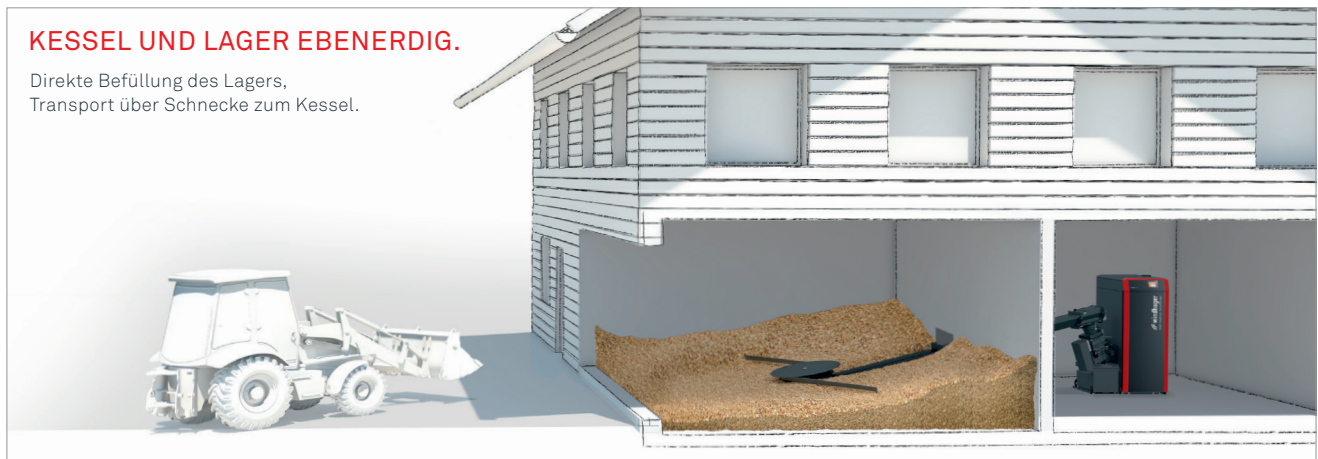
Die intelligente Steuerung sorgt für einen gleichmäßigen Brennstofffluss und passt den Fördervorgang automatisch an die jeweilige Betriebssituation an. So wird Hackgut sicher, kontrolliert und vollautomatisch vom Lagerraum bis zum Kessel transportiert.

Das Ergebnis: maximale Planungsfreiheit bei gleichzeitig hoher Betriebssicherheit – auch bei komplexen baulichen Gegebenheiten.

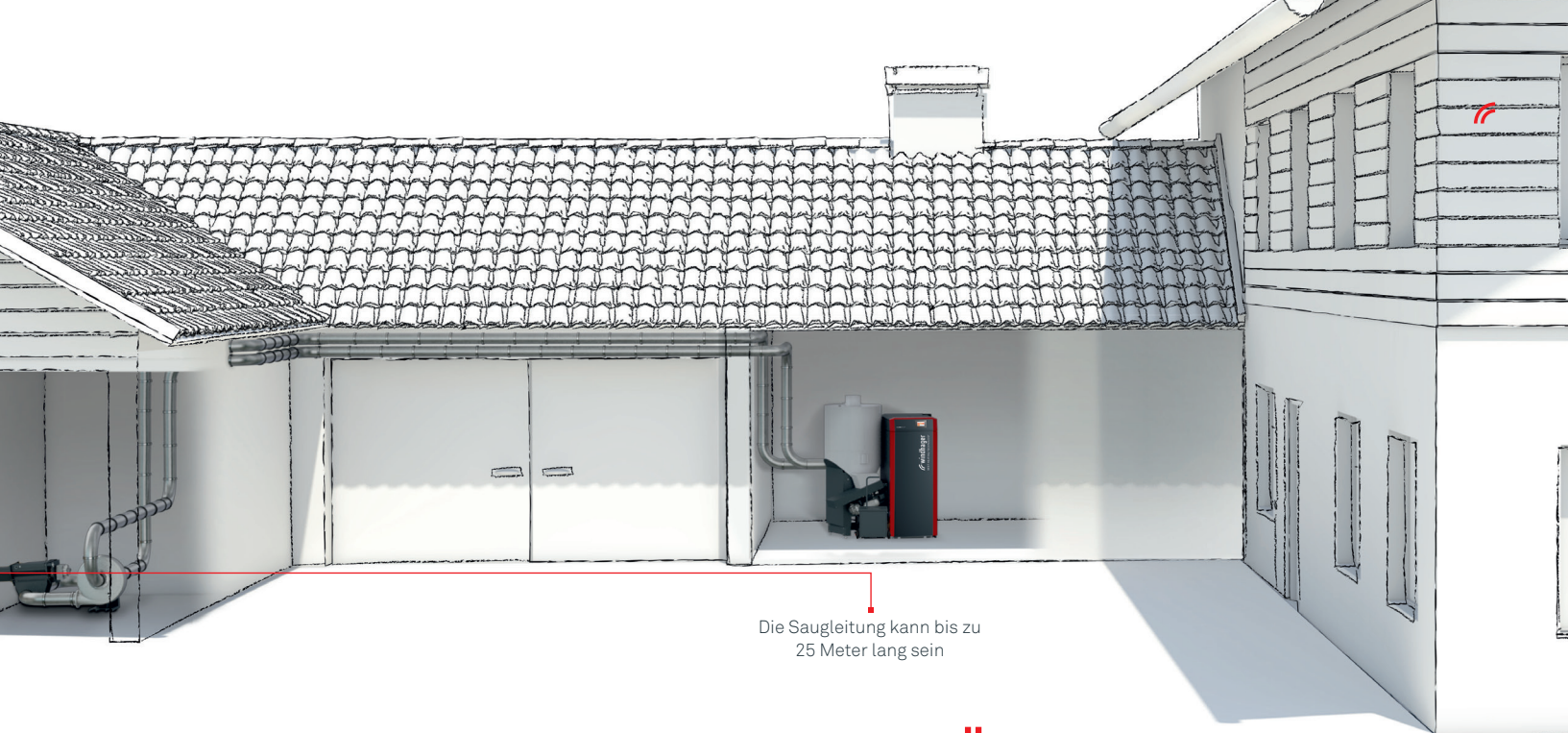


KESSEL UND LAGER EBENERDIG.

Direkte Befüllung des Lagers,
Transport über Schnecke zum Kessel.



VARIANTE 1



Die Saugleitung kann bis zu 25 Meter lang sein

IMMER DIE PASSENDE LAGERLÖSUNG MAXIMALE FREIHEIT. SERIENREIFE SICHERHEIT.

Der PuroWIN DELUXE bietet für so gut wie jede bauliche Gegebenheit die passende Hackgut-Transportlösung. Das betrifft sowohl Standardanlagen, bei denen Heiz- und Lagerraum aneinandergrenzen, aber auch für örtlich getrennte Situationen.

■ DIREKT ANGRENZENDER LAGERRAUM.

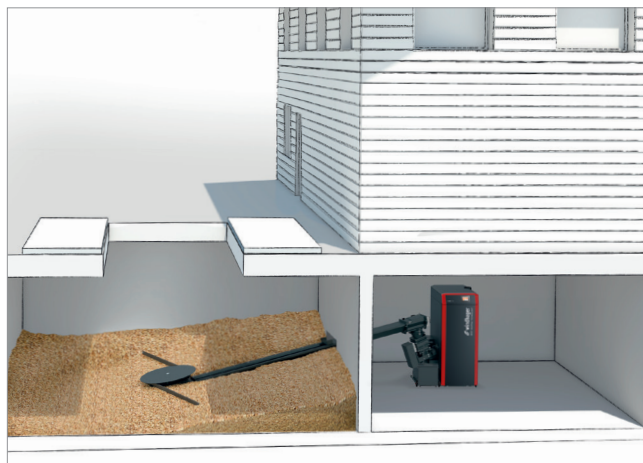
Der Brennstofftransport erfolgt über einen Sicherheits-Schneckenkanal. Das modulare Schnecken-system ist bis 6 Meter anpassbar. Das Lagerraum-Rührwerk ist in sieben Durchmessern von 2 bis 5 Metern erhältlich und sorgt für eine gleichmäßige Entnahme des Hackguts.

■ GETRENNTER LAGERRAUM.

Die pneumatische Hackgutsaugung ermöglicht die flexible Positionierung des Lagerraums – etwa in einem Nebengebäude oder außerhalb des Heizraums. Der Förderweg lässt sich individuell anpassen und läuft vollautomatisch und betriebssicher.

KESSEL UND LAGER IM UNTERGESCHOSS.

Befüllung des Lagers über Deckenöffnung,
Transport über Schnecke zum Kessel.



VARIANTE 2

KESSEL UND LAGER IM UNTERGESCHOSS.

Befüllung des Lagers über Deckenbefüllschnecke,
Transport über Schnecke zum Kessel.



VARIANTE 3

Hinweis: weitere Varianten möglich

ALL@ONE REGELUNGSSYSTEM.

ALL@ONE ist das zentrale Regelungssystem von Windhager.

Mit ALL@ONE läuft Ihre Heizung immer optimal, sorgt zuverlässig für Wärme und warmes Wasser und hilft Ihnen gleichzeitig, Energie zu sparen.



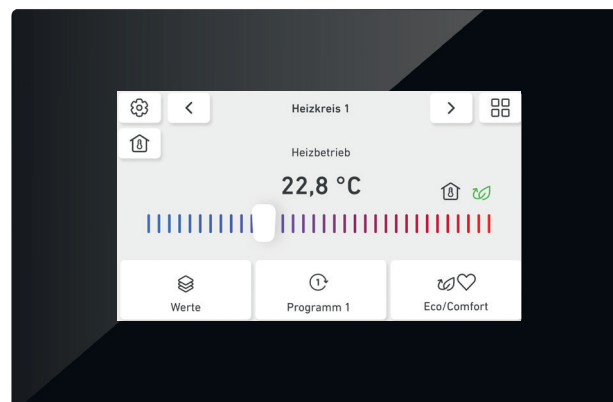
HÖCHSTE
SICHERHEIT



MODULAR & FLEXIBEL
ERWEITERBAR

TOUCH-DISPLAY INFOWIN: ALLES IM GRIFF.

- **MODERNES DESIGN, EINFACHE BEDIENUNG:**
Alles auf einem Blick sowie schnelle und einfache Menüführung.
- **SCHNELLE INBETRIEBNAHME:**
Blitzschnelles Einschalten durch den integrierten Inbetriebnahme-Assistenten.



CONNECT PROFESSIONAL: DIGITAL. SICHER. EFFIZIENT.

Mit **Connect Professional** überwachen und warten Installateure Windhager Anlagen aus der Ferne. Das spart Zeit, reduziert Servicekosten und ermöglicht erstklassigen Support – ohne Anfahrt.

EFFIZIENZ DURCH DIGITALE NÄHE

Connect Professional verhindert Stillstände, bevor sie entstehen. Die Plattform verbindet Installateur und Heizsystem in Echtzeit und ermöglicht Diagnose, Optimierung und Wartung direkt aus der Ferne.

IHRE VORTEILE

- Direkter Online-Zugriff auf Regelungs- und Anlagendaten.
- Fehlerdiagnose und Parameteranpassung ohne Vor-Ort-Termin.
- Proaktive Wartung durch Alarm- und Statusmeldungen.
- Sicherer Fernzugriff über verschlüsselte Cloud-Verbindung.
- Zugriff über PC, Tablet oder Smartphone.

SMART HOME: EINFACH VERBUNDEN.

Mit der Smart-Home-Schnittstelle von Windhager wird die Heizung zum integrierten Teil eines intelligenten Zuhauses. Licht, Beschattung und Heizung arbeiten nahtlos zusammen und reagieren automatisch auf Situationen, Tageszeiten oder individuelle Bedürfnisse.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **NAHTLOSE INTEGRATION:**
Windhager Heizsysteme lassen sich problemlos in Smart-Home-Lösungen wie KNX einbinden.
- **KOMFORTABLE STEUERUNG:**
Heizung, Warmwasser und Kühlung direkt über das Smart-Home-Interface regeln.
- **AUTOMATISCHE ABLÄUFE:**
Das System passt Heizleistung und Energieverbrauch dynamisch an Wetter, Tageszeit und Strompreise an.
- **ZUKUNFTSSICHER:**
Die Schnittstelle ist in allen LAN-fähigen Windhager Geräten bereits integriert – ohne zusätzliche Hardware.



myCOMFORT APP: VOLLE KONTROLLE. JEDERZEIT. ÜBERALL.

→ EINFACHE BEDIENUNG

- Klar strukturierte Benutzeroberfläche.
- Intuitive Bedienung – auch für weniger technikaffine Nutzer:innen.

→ MOBIL REGELN

- Fernzugriff auf alle relevanten Funktionen.
- Temperatur, Betriebsart und Heizzeiten bequem von unterwegs ändern.



Download on the
App Store



GET IT ON
Google Play



HEIZEN MIT HACKGUT NEU DEFINIERT. IN JEDER VARIANTE.

Die PuroWIN DELUXE Serie ist für alle, die keine Kompromisse eingehen. Für alle, die Technik, Design und Komfort auf höchstem Niveau erwarten – und dabei auf Nachhaltigkeit setzen.

DELUXE heißt bei uns: Wegweisende Technologie, maximale Ausstattung, volle Konnektivität – und ein Design, das nicht nur funktioniert, sondern begeistert. **Das ist mehr als ein Produkt. Das ist ein Statement.**

EINE SERIE. VIELE MÖGLICHKEITEN.

VARIANTENÜBERSICHT	PWD24-60	PWD72-103	PWD24-60P
Nennwärmeleistung kW	24-60	72-103	24-60
Aschebox 48l	✓	✓	✓
Aschetonne 240l		optional möglich	
Hackgutzuführung	Direktschnecke	Direktschnecke	pneumatisch
Staubabschneider	nicht nötig	optional möglich	nicht nötig

LUXE CKT.

5 JAHRE
VOLLE
GARANTIE.



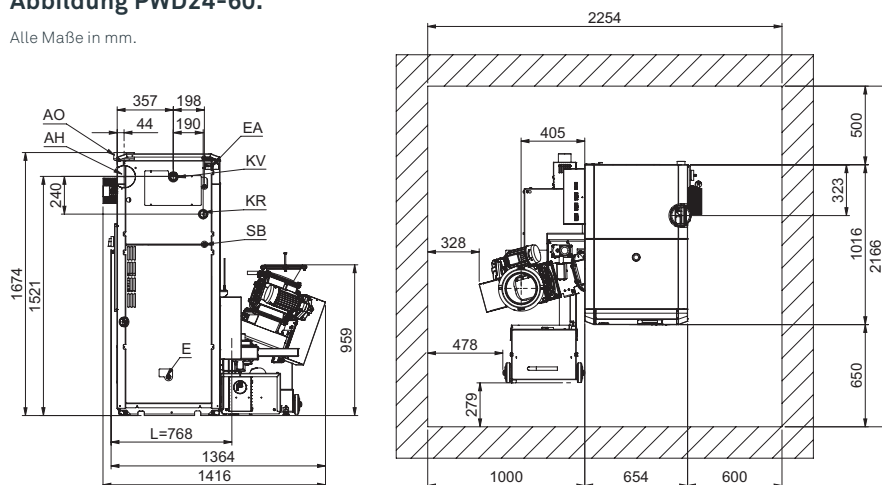
PUROWIN DELUXE PNEUMATISCH
24-60 kW

TECHNISCHE HIGHLIGHTS.

PuroWIN DELUXE		PWD24	PWD30	PWD40	PWD49	PWD60	PWD72	PWD83	PWD103
Nennwärmeleistung kW	kW	24	30	40	49	60	72	83	99/103
Leistungsaufnahme bei Teillast/Nennlast	W	53/81	54/92	60/105	66/120	72/133	93/174	116/220	141/294
elektrischer Anschluss*	V	230							
Abgasanschluss-durchmesser	mm	130					180		

Abbildung PWD24-60.

Alle Maße in mm.



- KV Kesselvorlauf (5/4" IG)
- KR Kesselrücklauf (5/4" IG)
- E Entleerung (3/4" IG) (1/2" Rohr)
- AO Abgasrohr oben (Ø 130 mm)
- AH Abgasrohr hinten (Ø 130 mm)
- EA Elektrische Anschlüsse
- SB Sicherheitsbatterie (1/2" Rohr)
- L Einbringmaß



Weitere Typen und Daten
auf windhager.com

REINSTES HEIZEN.

Reinstes Heizen definiert unseren Anspruch, Wärme sauberer, effizienter und verantwortungsvoller zu gestalten – für jedes Gebäude, vom Einfamilienhaus bis zur Industrieanlage.

Seit über 100 Jahren stehen wir für Premium-Heiztechnologie Made in Austria. Unser Weg führt klar in eine emissionsfreie Zukunft: mit Biomasse-, Wärmepumpen- und Hybridlösungen, die kompromisslos sauber, intelligent und nachhaltig arbeiten. **REINSTES HEIZEN** ist dabei unsere Vision – Technologie,

die das Beste für Mensch und Planet leistet und dem klaren Ziel: **Zero-Emission.**

REINSTES HEIZEN: UNSER ANSPRUCH

Präzise abgestimmte Komponenten, Technologien, die sauber arbeiten, und Systeme, die intelligent miteinander kommunizieren – das prägt unseren Anspruch an Reinstes Heizen. Unser Fokus liegt auf Effizienz, Langlebigkeit und einem Bedienerlebnis, das Kom-

fort selbstverständlich macht. So entstehen Lösungen, die Verantwortung übernehmen und Wärme für alle Gebäudetypen optimal bereitstellen – heute und in Zukunft.

Mit unserer **ZERO-EMISSION-TECHNOLOGY** und kontinuierlicher Forschung entwickeln wir Systeme, die erneuerbare Energiequellen wie Holz, Wasserstoff, Sonne oder Strom optimal nutzen und verbinden. Damit setzen wir neue Maßstäbe und machen nachhaltige Wärme zum neuen Standard.



SEIT 2024 IST
WINDHAGER TEIL
DER BWT-FAMILIE.

Beide Unternehmen verfolgen dasselbe Ziel: nachhaltige Systeme zu entwickeln, die Menschen im Alltag unterstützen und unseren Planeten entlasten.

BWT ist Europas führendes Wassertechnologie-Unternehmen und erweitert unsere Heizlösungen um wertvolle Expertise – von Wasserqualität über Effizienz bis hin zu intelligenten Systemverbindungen.

 **windhager**
BEST HEATING TECHNOLOGY



 **BWT**
BEST WATER TECHNOLOGY

Diese Partnerschaft schafft Synergien, die sich in jedem Produkt widerspiegeln: durchdacht, hochwertig und technologisch führend. Gemeinsam verbinden wir Wärme und Wasser zu Lösungen, die langfristig überzeugen.

FOR YOU AND PLANET BLUE.

DEINE HEIZUNG.
DEIN STATEMENT.

VERANTWORTUNG,
DIE WÄRMT.



windhager.com



Am liebsten beraten wir Sie persönlich.

ZENTRALE

BHT – Best Heating Technology – GmbH
Anton-Windhager-Straße 20, A-5201 Seekirchen bei Salzburg
T +43 06212 2341 0 , info@at.windhager.com

DEUTSCHLAND

BHT Deutschland GmbH
Industriestraße 7, D-69198 Schriesheim
T +49 32 2122 830, info.bhtde@windhager.com

SCHWEIZ

Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Industriestrasse 13, CH-6203 Sempach Station
T +41 41 469 46 90, info@ch.windhager.com